

Notice d'utilisation

Version_20/02/08

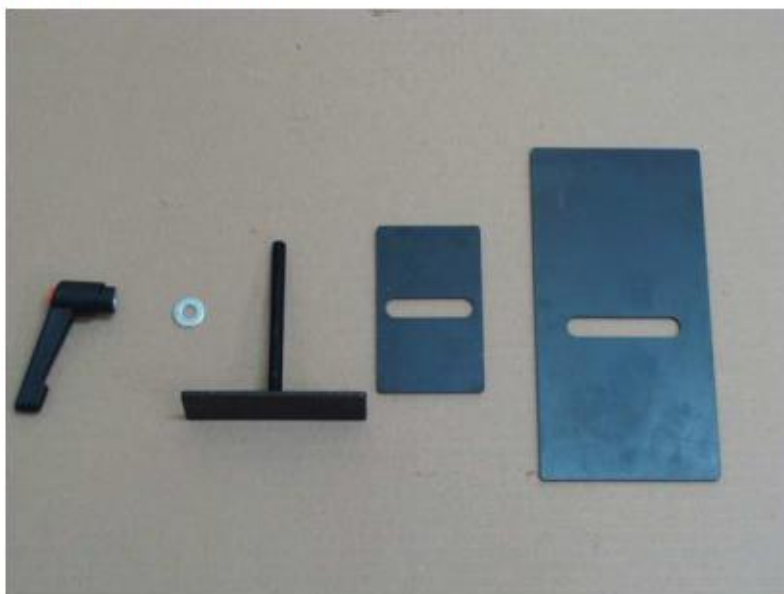
Guide de sécurité à barrettes



Etendue de la livraison :



Deux joues en aluminium (une gauche et une droite) de longueur 400, 500 ou 600mm, munies de 7 barrettes amovibles.



- poignée débrayable (2x)*
- rondelle plate (2x)
- platine avec tige filetée M8 (2x)
- platine 100x60mm avec trou oblong (2x)
- platine 200x100mm ou 120x100 avec trou oblong (2x)

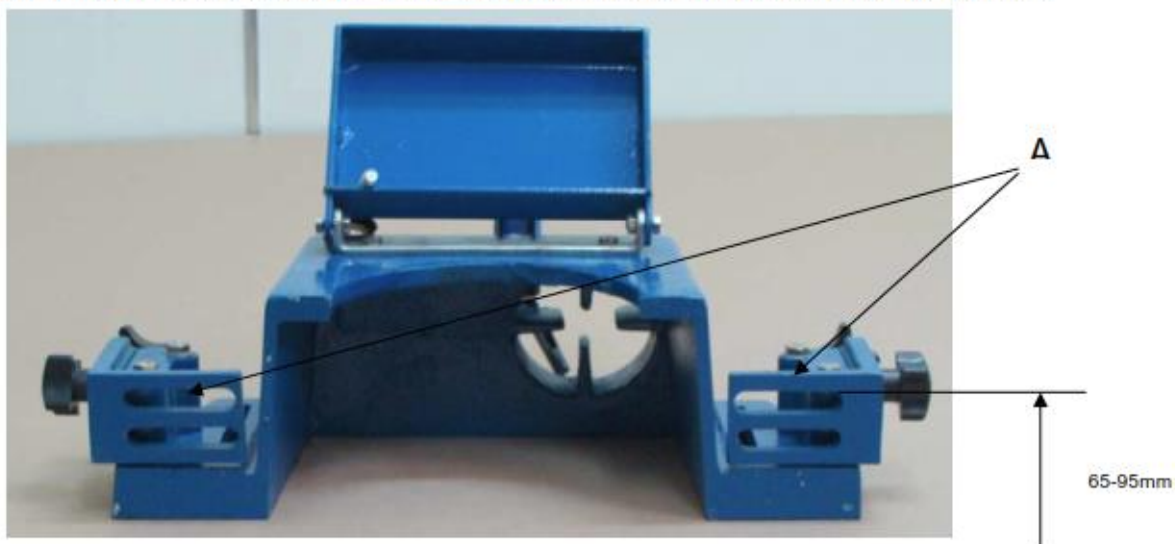
(sauf pour les combinées COMB250 et 305, pour lesquelles il faut utiliser les vis papillons livrées d'origine)

Notice d'utilisation

S-LIN 800/1000/1200

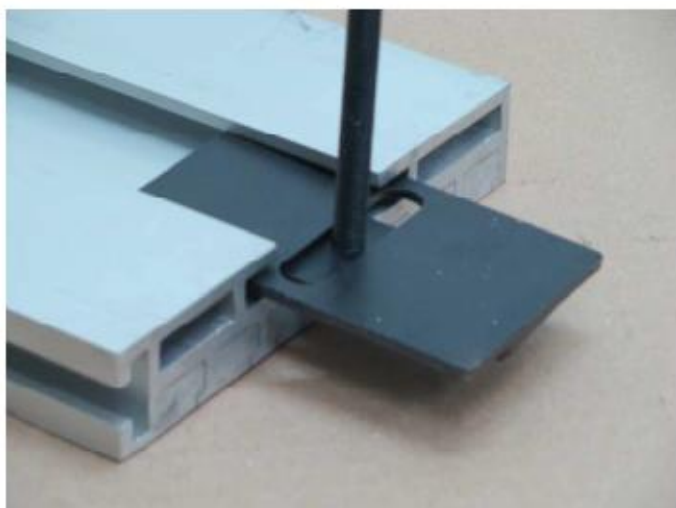
Montage :

Vous pouvez adapter le guide de sécurité à barrettes sur les carter de toupillage, si l'orifice de fixation des joues d'origine se situe entre 65 et 95mm à partir de sa base.



Exemple de carter de protection

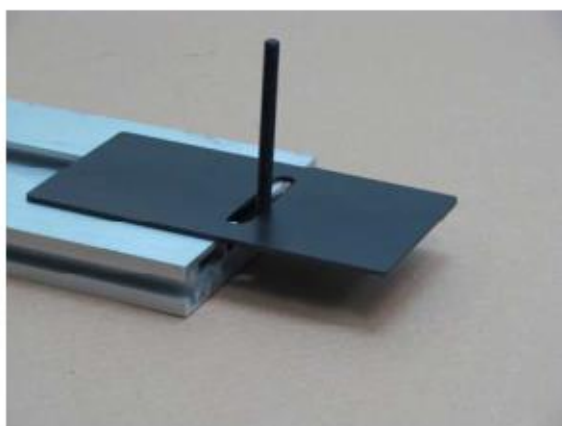
Prenez la platine 100x60mm, glissez la platine avec la tige fileté M8 dans le trou oblong, puis glissez l'ensemble dans la rainure de la joue en aluminium situé à l'arrière de celle-ci. Veillez à ne pas intervertir les joues, le chant lisse doit se retrouver sur en bas.



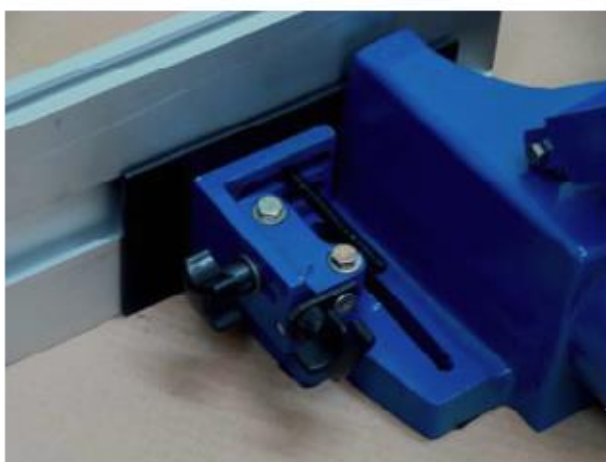
Notice d'utilisation

S-LIN 800/1000/1200

Il se peut que les supports des joues (A) ne soient pas assez large pour recevoir les joues du guide sécurité, rendant le montage instable. Afin de remédier à ceci, prenez la platine 200x100 ou 120x100mm et montez là sur la tige filetée ; elle doit reposée sur la joue.



Prenez l'ensemble et faites passer la tige filetée au travers de l'orifice du support (A).



Sciez la tige filetée à la longueur (en fonction de la largeur du support), ébavurez. Placez la rondelle plate, puis vissez la poignée débrayable. Il faut pouvoir bien serrer la joue sur le support. Si vous ne pouvez pas serrer correctement, c'est que la tige filetée est sans doute trop longue.

Répéter l'opération pour l'autre joue.

Utilisation du guide :



Les barrettes servent à occulter au maximum l'espace entre les joues de guidage. Ceci afin d'assurer une continuité dans le guidage du bois lors de l'usinage. Desserrer les vis six pans sans têtes (28 en tout) afin de libérer la barrette coulissante. Approcher au maximum les barrettes de l'outil (comme sur la photo). Il n'est pas systématiquement nécessaire d'ouvrir toutes les vis. Une fois les barrettes en place vérifier en faisant tourner l'arbre de la toupie, que l'outil ne touche pas les barrettes. Resserrer toutes les vis. L'usinage peut commencer.